使用说明书(1/3)

1. 为了安全使用

使用本产品前，请仔细阅读本“安全使用须知”，并正确使用本产品。此处记载的注意事项均为与安全相关的重要内容，请务必遵守。本使用说明书中根据危险及损害的严重程度，将注意事项按如下方式进行标示。

⚠危险　危险：紧急危险状态，如不回避可能发生人员死亡或重伤的事故。

⚠警告　警告：潜在的危险状态，如不回避可能发生人员死亡或重伤的事故。

⚠注意　注意：潜在的危险状态，可能发生人员轻伤或中等程度人身伤害的事故。或者可能发生物品受损的情况。

⚠危险

请根据交货规格书或规格书所附的外形图确认型号，确保产品与订购内容一致。如果使用型号错误的产品，可能会导致所用设备损坏或造成严重人身伤害。

请确认运输过程中是否出现了损坏情况。若使用破损产品，可能会发生漏油、加压时破裂等情况，从而造成严重的人身伤害。

⚠注意

本产品的安装、配管、维护、检查等作业，应由具备专业知识的人员或在其指导下实施。

请勿对本产品进行改造、拆解或重新组装。否则产品将无法发挥其规定的性能，并会引发故障或安全事故。

本使用说明书中记载的注意事项和警告并未涵盖所有情况。使用时请始终将安全放在首位。

2 安装

⚠警告

将泵固定至支架等部件上所使用的螺栓，请使用符合ISO 898-1标准，强度等级4.6及以上规格的螺栓，并按照规定扭矩进行紧固。在负载波动剧烈的情况下，请务必采取可靠的防松措施。在运行过程中，零件可能会脱落并飞散，从而导致受伤风险。

由于手或衣服可能会被卷入，请在旋转部位加装保护罩，避免受伤。

⚠注意

请勿使用齿轮、皮带或链条等方式进行驱动。可能会损坏泵体内部的轴承。

请勿沿轴向施加外力。由于齿轮和轴是一体式结构，因此可能会损坏内部的侧板，从而导致性能下降。

安装联轴器时，请勿使用锤子等工具进行敲击。

请确保泵轴与联轴器之间有足够的啮合长度。啮合长度不足会加速磨损。

使用说明书(2/3)

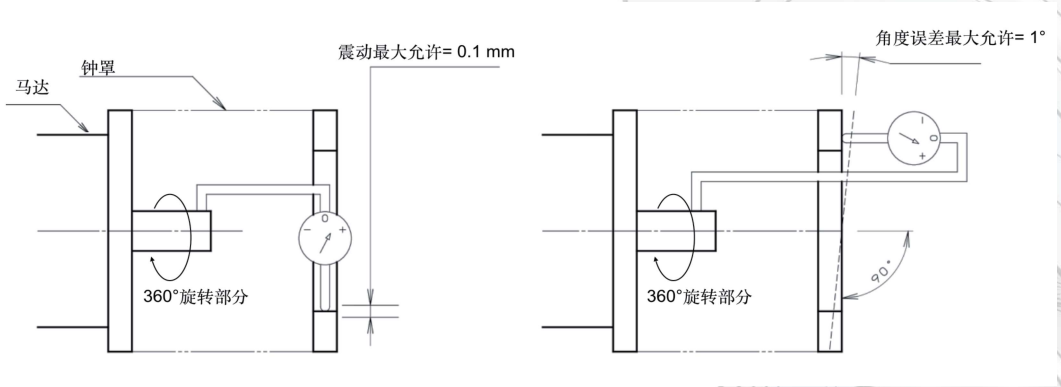
2.1 油泵的安装及同心度

在油泵安装时，请使用满足图示精度要求的钟罩。

泵轴与电动机轴的连接应使用满足精度要求的柔性联轴器。

建议按照表2-2所示的公差进行联轴器孔的加工。

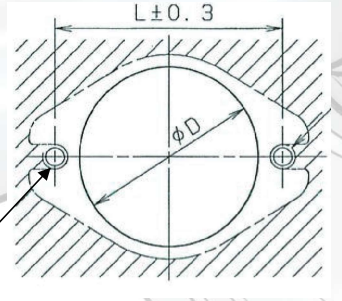
用支架安装的时候，轴与支架的同心度和钟罩安装时候的同心度要求一样。



2.2 安装法兰的配合侧尺寸

表2-1　安装法兰配合侧尺寸（单位：mm）

	D		L	M
QE1	82.55	+0.035 +0	106	M10
QE2	101.6	+0.035 +0	146	M12



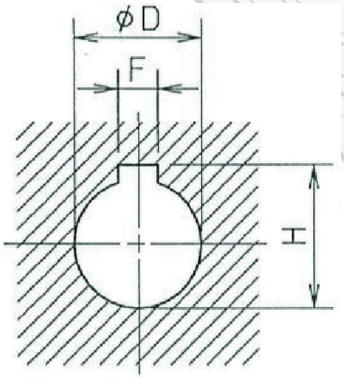
安装螺栓用螺纹孔：2-M

2.3 配合侧联轴器孔尺寸

表2-2　配合侧键轴孔尺寸（单位：mm）

	D		F		H	
QE1	18	+0.024 +0.006	6	+0.04 +0.01	20.8	+0.1 +0
QE2	20	+0.028 +0.007	6	+0.04 +0.01	22.8	+0.1 +0

在加工联轴器的时候，特别要注意联轴器的外径及内径的同心度。请不要让油泵主轴的直角方向上受力。



使用说明书(3/3)

3. 配管

⚠注意

请依据样本书等记载的外形图，确认螺纹、配管规格及螺纹形式后，选用耐压等级符合系统压力要求的合适接头与管路。尤其请勿缩小吸油侧管路的接头规格，也不要使用过长的吸油管路。否则会产生较大负压，造成泵性能下降、产生噪音，还会引发气蚀导致泵体损坏。

3.1 法兰油口的配管

请通过查阅外形图确认法兰油口尺寸，例如油口直径、安装螺栓间距、螺纹尺寸、螺纹有效深度等内容。

请按合适的扭矩拧紧法兰安装螺栓。紧固过度或紧固不足都可能导致油口损坏或接头松动，从而造成漏油。

请使用长度合适的法兰安装螺栓。螺栓过长或过短都可能导致法兰松动、螺纹孔损坏等问题，从而造成漏油。

请避免配管产生的外力作用于油口。否则可能导致油口及泵安装法兰损坏。

3.2 过滤器的安装

为保护泵，请在泵的吸油侧安装约 150 目的滤网。

为保持液压回路中的油液清洁，建议在出油侧或回油回路中安装约 10 μm 的过滤器。但是，如果安装在出油侧，请使用能够充分承受系统压力的过滤器。

4 运行

⚠危险

启动前，请确认液压回路、旋转方向及配管正确，并确认各连接部位无松动。如果在液压回路错误、旋转方向错误或者连接部位松动的状态下运行，将会产生异常高压，或是连接部件脱落飞散，从而导致设备损坏以及人员受伤。

请勿在拆下运行防护罩的状态下运行。手或衣物可能被卷入，导致受伤。

运行中如发生漏油、异常振动、异常噪声、异常发热、冒烟等异常情况，请立即停止运行。否则可能导致设备等损坏、火灾或人身伤害。

⚠注意

启动时，请将泵出油侧回路设置为无负载的状态后再运行。

请将吸油管路灌满液压油后再启动设备。

请排出配管中的空气。

设备运转过程中，泵及管路的温度会变高，请勿用手直接触碰。达到稳定转速后，再逐步升高回路压力，并确认无漏油、无异响。

溢流阀的压力调整，请设定在泵的最高压力以下。

5 维护与检查

日常维护时，请重点检查启动及运行过程中的噪音、振动、漏油以及各连接部位是否松动等情况。

请检查液压回路的液压油的清洁度和有无缺油情况。

发生故障时，请勿自行拆解，应直接更换总成。

长期存放后再投入使用时，可能需要更换各类密封件。